

## Cukiernia & Piekarnia

Roll - in szafa kontrolowanego rozrostu 60x40  
1 wózek 60 x 80cm lub 2 wózki 60x40 cm



<b>Model</b>	<b>KAFRI</b>
<b>Zakres temperatur</b>	<b>-2/+35°C</b>
<b>Właściwości techniczne</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Konstrukcja - panel ze stali nierdzewnej AISI 304</b></li> <li>• Satynowe wykończenie drzwi, paneli bocznych i panelu sterowania. Wykończenie Scotchbrite</li> <li>• Bezelfreonowa izolacja z ekspandowanego poliuretanu. Grubość izolacji 60 mm, gęstość 40 kg/m<sup>3</sup></li> <li>• Agregat chłodniczy przy temperaturze parowania -10°C i temperaturze skraplania 53,5°C o mocy znamionowej 1118 W</li> <li>• Znak CE</li> <li>• Sprężarki hermetyczne</li> <li>• Moc fazy grzewczej: 1250 W.</li> <li>• Zużycie wody: 1 lt/24h</li> <li>• Klasa klimatyczna 5, temperatura pokojowa +40°C i 40% wilgotności względnej.</li> <li>• Stopień chłodzenia: system wspomagany wentylatorem z żebrowanym parownikiem; automatyczne odszranianie i odparowywanie skroplin</li> <li>• Etap testowy: system ogrzewania wspomagany wentylatorem z elektrycznymi elementami grzejnymi i precyzyjną kontrolą wilgotności względnej za pomocą higrostatu</li> <li>• Panel kanałowy AISI 304; zapewnia cyrkulację powietrza, która nie jest skierowana bezpośrednio na żywność, zapewniając jej świeżość</li> <li>• Czynnik chłodniczy R452A</li> <li>• Pełny dostęp do elementów sterujących dzięki zdejmowanemu panelowi przedniemu</li> </ul>
<b>Cechy</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Wnętrze przystosowane do wózków o wymiarach 60 x 80 cm</li> <li>• Jasne wykończenie wewnętrzne</li> <li>• Dno ze stali nierdzewnej AISI 304 przystosowane do wózków</li> <li>• Odwracalne drzwi z systemem samozamykający dla otworów mniejszych niż 90°</li> <li>• Łatwo zdejmowalna uszczelka magnetyczna</li> <li>• Wbudowany w drzwi uchwyt ze stali nierdzewnej AISI 304 o pełnej wysokości</li> <li>• Zamek na klucz i oświetlenie LED</li> <li>• Panel sterowania z wyświetlaczem LCD umożliwia wykonywanie czynności zarówno w trybie automatycznym, jak i ręcznym, zapewniając tym samym maksymalną elastyczność użytkownika. Procedury automatyczne: 1) Kontrolowany rozrost: etapy chłodzenia, rozrostu i kondycjonowania następują po sobie automatycznie; 2) Programowanie i kontrola pracy przez cały tydzień; 3) Wybór i dostosowanie programu, z regulacją czasu trwania oraz temperatury i wilgotności względnej w komorze. W trybie ręcznym następujące etapy mogą być wykonywane samodzielnie.</li> <li>• Przełącznik blokady bezpieczeństwa na panelu sterowania do zatrzymywania wentylatora</li> <li>• <b>Produkt jest standardowo wyposażony w listwy buforowe, zestaw do nawilżania z sondą wilgotności i oporniki elektryczne.</b></li> </ul>
<b>Wymiary zewnętrzne</b>	96 x 140 x 243 cm
<b>Waga brutto/netto</b>	270/305 kg
<b>Energia elektryczna</b>	<b>2,3 kW</b> Standardowe napięcie: V-Hz 230V 1N-/50Hz